

■大型真空熱処理設備一覧

設備工場名	姫路工場	姫路工場	茨城工場	茨城工場	神奈川工場	群馬工場	滋賀工場	滋賀工場	千葉工場	千葉工場
炉体形式	縦型一室式真空炉	縦型二室式真空炉	横型一室式真空炉	横型一室式真空炉	横型三室式真空炉	横型三室式真空炉	横型一室式真空炉	横型二室式真空炉	縦型一室式真空炉	縦型一室式真空炉
使用温度範囲(℃)	540 ~ 1200	450 ~ 1200	450 ~ 1100	450 ~ 1320	500 ~ 1250	500 ~ 1150	450 ~ 1260	450 ~ 1100	800 ~ 1200	800 ~ 1200
ワーキングゾーン(mm)	φ2000 × 3350H	φ1200 × 1400H	2000W × 2000L × 800H	1100W × 1800L × 1100H	1200W × 2000L × 900H	1200W × 1800L × 1000H	1200W × 1800L × 1200H	900W × 1200L × 1000H	φ2100 × 1600H	φ1300 × 1200H
処理重量(kg)	3500	900	3000	1500	1700	1500	1800	450℃ ~ 649℃:200 650℃ ~ 1100℃:300	2000	1200
用途	ステンレス鋼、 耐熱鋼合金鋼の焼入れ焼戻し、 溶体化、折出硬化、ろう付	ステンレス鋼、 耐熱鋼合金鋼の焼入れ焼戻し、 溶体化、折出硬化、ろう付	ステンレス鋼、 耐熱鋼合金鋼の焼入れ焼戻し、 溶体化、折出硬化、ろう付	ステンレス鋼、 耐熱鋼合金鋼の焼入れ焼戻し、 溶体化、折出硬化、ろう付	ステンレス鋼、 耐熱鋼合金鋼の焼入れ焼戻し、 溶体化、折出硬化、ろう付	ステンレス鋼、 耐熱鋼合金鋼の焼入れ焼戻し、 溶体化、折出硬化、ろう付	ステンレス鋼、耐熱鋼合金鋼の 焼入れ焼戻し、溶体化、 折出硬化、ろう付	ステンレス鋼、 耐熱鋼合金鋼の焼入れ焼戻し、 溶体化、折出硬化、ろう付	ステンレス鋼、 耐熱鋼合金鋼の焼入れ焼戻し、 溶体化、折出硬化、ろう付	ステンレス鋼、 耐熱鋼合金鋼の焼入れ焼戻し、 溶体化、折出硬化、ろう付
備考	・加圧冷却 Ar: 185kPa N <sub>2</sub> : 260kPa	・Nadcap対応 ・加圧冷却 Ar: 200kPa N <sub>2</sub> : 280kPa		・AMS対応 ・加圧冷却 Ar: 290kPa N <sub>2</sub> : 290kPa	・AMS-H-81200 ・AMS-H-6875 ・AMS 2759 ・AMS 2774 ・AMS 2750D		・AMS対応 ・加圧冷却 Ar: 300kPa(3bar) N <sub>2</sub> : 500kPa(5bar)	・MIL-H-6875 BAC ・AMS2750D ・油冷却	・AMS2750D	・AMS2750D