

关于扩展 3D 打印机

金属技研公司（本公司：东京都中野区，社长：长谷川数彦）将在神奈川县海老名市神奈川工厂的技术中心（Technical Center）引入美国 3D Systems 的激光 3D 打印机（ProX DMP 320），并于 8 月 1 日开始运转。

该机器与我们现有的激光 3D 打印机相比，约有 1.4 倍的建模区域（最大建模面积：273×273×390 mm（当使用 30 mm 厚的构建板时）），可以通过应对大型产品和同时成型多个部件来降低成本。

由于引入了新设备，我们公司的 3D 打印业务将包括现有的激光设备 EOSINT M 280（2013 年 12 月推出），电子束设备 Arcam A 2 X（2013 年 4 月推出）和 Q 20 plus（2014 年 12 月推出），我们共有 4 个设备，（包括两个激光设备和两个电子束设备）我们会为客户提出合适的热源方式以及形状的建议。

此外，2016 年 10 月份获得了 JIS Q 9100（航空航天和国防工业管理系统标准）认证，建立了质量控制体系。

我们组合核心技术（HIP，烧结，结合，加工，热处理），检测方法（X 射线 CT，接触/非接触式 3D 测量，粉末分析设备）能够响应产品和零件所需要的各种规格的系统。

我们将通过提高质量和制造系统来满足客户对航空航天领域，医疗领域，先进领域等高附加值零件制造的需求。

设备一览

型号（制造商）	方式	建模区域	材料
ProX DMP 320 （3D Systems 社）	热源：激光 粉末床系统	273W×273L×390Hmm	钛合金 Inconel（镍合金）
EOSINT M280 （EOS 社）	热源：激光 粉末床系统	250W×250L×325Hmm	钛合金 Inconel（镍合金）
Q20 plus （Arcam 社）	热源：电子束 粉末床系统	φ 350×380Hmm	钛合金
A2X （Arcam 社）	热源：电子束 粉末床系统	200W×200L×350Hmm （TiAl：150W×150L×300Hmm） （不锈钢：170W×170L×300Hmm）	钛合金 不锈钢 TiAl 合金