

## ■ HIP设备一览表

### 日本

设备号	1号机	2号机	3号机	4号机	5号机	6号机	7号机	8号机	9号机
设备所在工厂	滋贺工厂	滋贺工厂	群馬工厂	姫路工厂	群馬工厂(Mega)	滋贺工厂	群馬工厂	姫路工厂	茨城工厂
最大压力(MPa)	196	118	196(Ar) 100(N <sub>2</sub> )	147	147	147	147	147	180
使用温度范围(°C)	Mo: 500~1390	Mo: 500~1390 Fe·Al·Cr: 500~1000	Gr: 500~1980 Mo: 500~1390	Mo: 500~1350	Mo: 500~1250	Mo: 500~1390	Mo: 500~1390	Mo: 500~1350	Gr: 1000~1850 Mo: 500~1250
设备规格(mm)	φ460×1200H	φ650×1600H	Gr: φ230×400H Mo: φ260×550H	φ650×1600H	URC: φ1100×1150 φ1100×2100H	φ650×2500H	φ460×1200H	φ800×3000H	Gr: φ480×1000H Mo: φ650×2500H
处理重量(kg) (含模具重量)	1000	2000	Gr: 150 Mo: 250	2000	URC: 2500 5000	4000	800	5000	Gr: 2000 Mo: 4000
气体	Ar	Ar	Ar·N <sub>2</sub> (Gr加热器)	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar

设备号	10号机	11号机	12号机	13号机	14号机	16号机	18号机	19号机	20号机	22号机
设备所在工厂	滋贺工厂	茨城工厂	神奈川工厂 (生产推进中心)	茨城工厂	茨城工厂	姫路工厂(Giga)	茨城工厂	姫路工厂	茨城工厂	土岐工厂
最大压力(MPa)	147	147	196	196	176	118	160	147	180	196
使用温度范围(°C)	Mo: 500~1350 Fe·Al·Cr: 400~550	Mo: 500~1300	Gr: 500~1850	Gr: 1000~1980 Mo: 500~1350	Gr: 1000~1850 Mo: 500~1300	A: Mo: 500~1350 B: Mo: 500~1200 C: Mo: 500~1150	Mo: 500~1250	Mo: 500~1350	Gr: 1000~1850 Mo: 500~1300	Mo: 500~1450
设备规格(mm)	φ800×3000H	φ720×3700H	φ200×300H	Gr: φ230×400H Mo: φ260×550H	Gr: φ650×2000H Mo: φ720×2200H	A: φ2050×4200H B: φ2050×4050H C: φ2180×3670H	φ720×2500H	φ800×3000H	Gr: φ480×1000H Mo: φ650×2500H	φ220×330H
处理重量(kg) (含模具重量)	5000	5000	68	Gr: 60 Mo: 100	4000	A: 25000 B: 28000 C: 25000	4000	5000	Gr: 2000 Mo: 4000	50
气体	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar

### 海外

设备号	15号机	17号机	21号机
设备所在工厂	中国(苏州)	中国(苏州)	瑞典
最大压力(Mpa)	181	147	100
使用温度范围(°C)	Mo: 500~1310	Mo: 500~1310	Mo: ~1150
设备规格(mm)	A: φ820×2000 URC: φ820×1900	φ800×3000H	φ700×1900H
处理重量(kg) (含模具重量)	5000	5000	2,000
气体	Ar	Ar	Ar

日本	19台
海外	3台
MTC全部的	22台



(注释)・上述使用温度范围的Gr: 石墨加热器、Mo: 钼加热器、Fe·Al·Cr: 铁铝铬耐热钢加热器

(注释)・URC是急速冷却使用清况

(注释)・A: 陶瓷炉床 B: 风扇不锈钢炉床 C: 风扇不锈钢炉床(下部加热器)