

■ HIP设备一览表

设备号	1号机	2号机	3号机	4号机	5号机	6号机	7号机	8号机
设备所在工厂	滋贺工厂	滋贺工厂	群馬工厂	姫路工厂	群馬工厂	滋贺工厂	群馬工厂	姫路工厂
最大压力(MPa)	196	118	196	147	147	196	147	147
使用温度范围(℃)	Mo: 500~1400	Mo: 500~1400 Fe·Al·Cr: 500~1000	Gr: 500~2000 Mo: 500~1400	Mo: 500~1400	Mo:500~1250	Mo:500~1400	Mo:500~1400	Mo:500~1400
设备规格(mm)	φ460×1200H	φ650×1600H	Gr: φ230×400H Mo: φ260×550H	φ650×1600H	URC: φ1100×1150H φ1100×2100H	φ650×2500H	φ460×1200H	φ800×3000H
处理重量 含模具重量(kg)	1000	2000	Gr: 150 Mo: 250	2000	URC: 2500 5000	4000	800	5000
气体	Ar	Ar	Ar·N ₂	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar

设备号	9号机	10号机	11号机	12号机	13号机	14号机	15号机	16号机
设备所在工厂	茨城工厂	滋贺工厂	茨城工厂	神奈川工厂	茨城工厂	茨城工厂	茨城工厂	姫路工厂
最大压力(MPa)	196	147	147	196	196	181	181	118
使用温度范围(℃)	Gr: 500~2000 Mo: 500~1400	Mo: 500~1400	Mo: 500~1400	Gr: 500~2000	Gr: 500~2000 Mo: 500~1400	Gr: 500~2000 Mo: 500~1400	Mo: 500~1400	Mo: 500~1350
设备规格(mm)	Gr: φ480×1000H Mo: φ650×2500H	φ800×3000H	φ800×3700H	φ200×300H	Gr: φ230×400H Mo: φ260×550H	Gr: φ650×2000H Mo: φ800×2200H	URC: φ820×1900H φ820×2000H	φ2050×4200H
处理重量 含模具重量(kg)	Gr: 2000 Mo: 4000	5000	5000	68	Gr: 150 Mo: 250	4000	5000	25000
气体	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar·N ₂	Ar	Ar	Ar

注释 上述使用温度范围的Gr:石墨加热器 Mo:钼加热器 Fe·Al·Cr: 铬铝钴耐热钢加热器

注释 UCR是急速冷却使用情况